

JBF

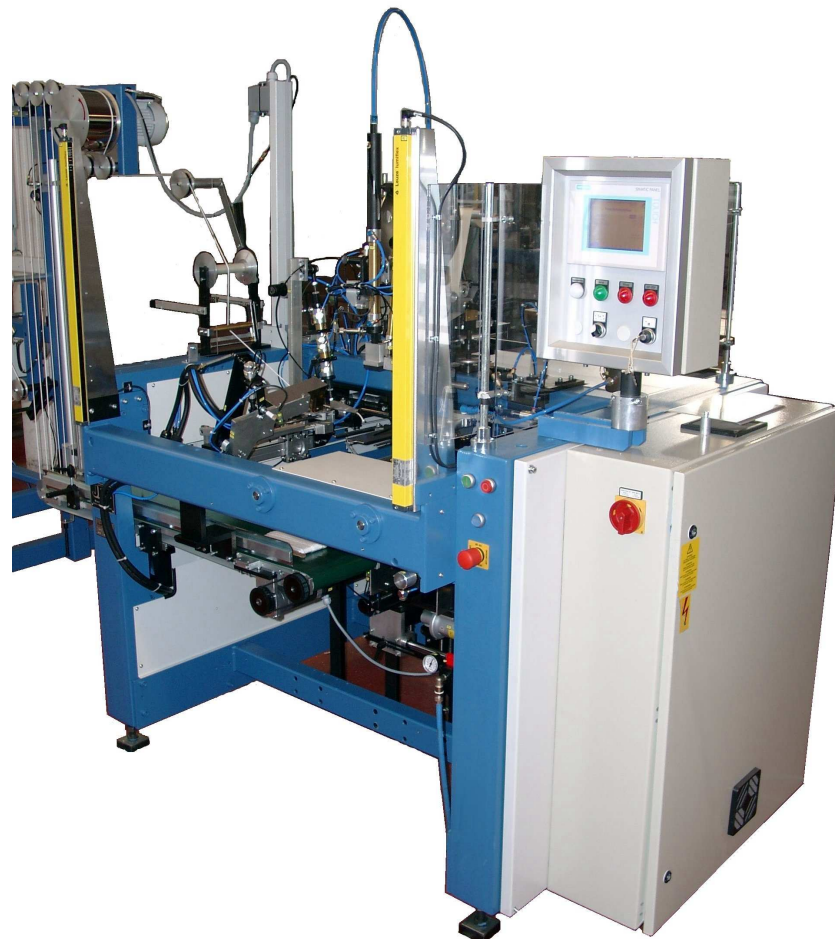
Maschinen GmbH

Textilband Wickelautomat TBW 1 G TBW 2

I N T E L L I G E N T
R I B B O N P R O C E S S I N G



S O L U T I O N S



Textilband – Wickelautomat TBW 1 G und TBW 2

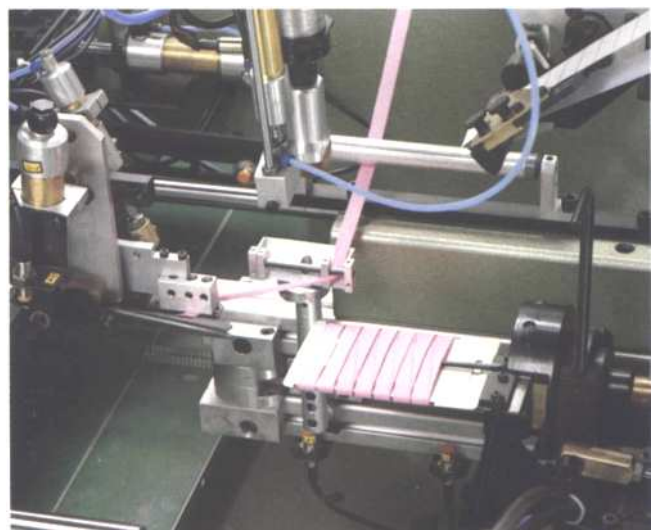
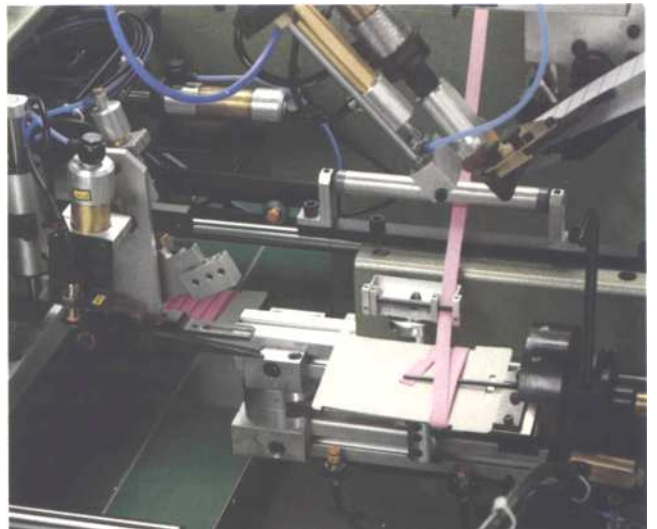
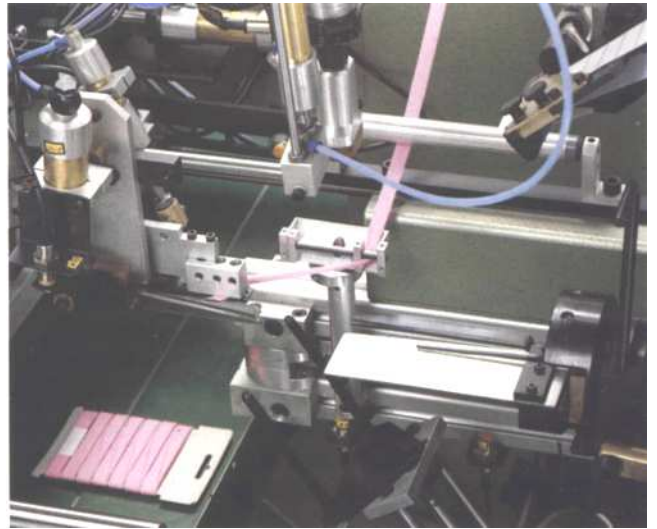
Vollautomatischer, elektronisch gesteuerter Wickelautomat mit einer oder zwei Wickelstellen, um Bänder bis 70 mm Breite auf Karten jeglicher Art kontinuierlich zu verlegen.

Die leeren Karten werden durch einen Sauger aus dem Kartenmagazin entnommen und auf den Wickeltisch aufgelegt. Das im Bandführer geklemmte Band wird zusammen mit der Karte auf dem Wickeltisch geklemmt. Durch Drehen des Wickeltisches wird das Band aufgewickelt.

Modernste Servomotortechnik erlaubt eine sprungweise Verlegung bis zu einer max. Anzahl von 45 Sprüngen, eine Umschaltung auf kontinuierliche Verlegung sowie eine stufenlose Einstellung der Lauflänge des Bandes.

Nach Erreichen der vorgewählten Werte wird das Band abgeschnitten und durch eine Klebeetikette, die während des Wickelvorgangs automatisch von einem Trägerband abgelöst wurde, auf der bewickelten Karte sicher fixiert.

Die bewickelte Karte wird ausgeworfen oder wahlweise über ein Transportband einem Behälter, der Magazinierung oder einer JBF- Verpackungsmaschine zugeführt.



Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts

Zusatzeinrichtungen:

- Spannungs- und verdrehungsfreie Materialzuführung wahlweise von einer zylindrischen Trägerspule oder durch Abzug aus einer Tonne.
- Lieferwerk zum Wickeln von elastischen Materialien.
- Verstellbares Kartenmagazin.
- Schnellaufeinrichtung.
- Transportband für bewickelte Karten.
- Magazinierung von bewickelten Karten inkl. Transportband.
- Magazinierung von Wickeln ohne Karte.
- Defect sensing (Maschinenabschaltung bei Bandfehlern).
- Maschinenabschaltung bei fehlenden Etiketten.
- Maschinenabschaltung bei fehlendem Band.
- Maschinenabschaltung bei leerem Kartenmagazin.
- Maschinenabschaltung bei vollem Kartenmagazin von bewickelten Karten.
- Zykluszähler mit Vorwahlmöglichkeit.
- Verbund mit JBF Falz- und Bügelmaschine Typ FB.
- Automatische Zuführung zu vollautomatischen JBF Verpackungsmaschinen.

Technische Daten:

Wickelstellen:	1 bzw. 2
Drehzahl Wickeltisch:	320 – 650 1/min
Wickellänge:	stufenlos, max. 79 Umdrehungen pro Sprung
Kartengöße (L x B):	Typ TBW1G: max. 220 x 150 mm Typ TBW1GS: max. 280 x 190 mm
Bandbreite:	max. 70 mm bei springender Verlegung
Materialvorlage:	zylindrische Spulen max. 300 mm ø, 450 mm lang, oder Tonnenabzug.
Anschlusswert:	1 bzw. 1,5 kW
Luftverbrauch:	max. 0,5 m ³ /h je nach Ausführung
Luftdruck:	6,0 bar
Maschinengewicht:	ca. 450 / 700 Kg
Flächenbedarf:	ca. 6 m ² mit Spulengatter

JBF Maschinen GmbH

Flurstrasse 8 - D-88367 Hohentengen - Tel. (0 75 72) 76 41 - 0 - Fax (0 75 72) 76 41 – 30

Internet: www.jbf-maschinen.de / E-mail: info@jbf-maschinen.de