

JBF

Maschinen GmbH

Knäuel-Wickelautomat KW 765 und KW 765 G



Knäuel-Wickelautomat KW 765 and KW 765 G

Knäuel-Wickelautomat KW 765 und KW 765 G zum Wickeln von Handarbeitsgarn auf Hülsen sowie zum Wickeln von hülsenlosen Knäueln.



Bedientableau

Modernste Steuerungselektronik erlaubt das Herstellen von Knäueln jeder Form, Größe, Gestaltung und Fadenlänge.

Eine einfache und reproduzierbare Umstellung auf andere Fertigungspartien ist gewährleistet.

Die Bedienung erfolgt über ein großes Bedientableau. Alle Maschinenfunktionen und Fehlermeldungen werden in Klartext auf dem Display angezeigt.

Alle Knäuelparameter wie Lauflänge, Wickelbalkenposition, Wickelgeschwindigkeit etc. können in bis zu 99 Programmspeichern abgelegt werden (kürzeste Umrüstzeiten).



Automatische Hülsenzufuhr:

Beim Bewickeln von Hülsen können diese wahlweise von Hand oder mit der automatischen Hülsenzufuhr den einzelnen Hülsenmagazinen zugeführt werden.

Die Hülsen werden aus einem Behälter durch ein Förderband entnommen und mittels Leitschienen in eine einheitliche Lage gebracht. Falsch liegende Hülsen werden wieder in den Behälter zurückgeführt.

Während des Wickelvorgangs wird den Hülsenmagazinen jeweils eine Leerhülse entnommen. Diese wird am Anfang eines Wickelvorgangs von den Hülsenaufsteckzylindern auf die Wickeldorne aufgesteckt.

Aus Gründen der Betriebssicherheit wird der Wickelbereich permanent durch zwei Sicherheitslichtschranken überwacht.

JBF Maschinen GmbH

Flurstraße 8 - D-88367 Hohentengen - Tel. 07572 / 7641 - 0 - Fax 07572 / 7641 - 30

Internet: www.jbf-maschinen.de / E-mail: info@jbf-maschinen.de

Knäuel-Wickelautomat KW 765 and KW 765 G

Anfangswicklung:

Das Fadenende wird in der Abschneidevorrichtung festgehalten und wird nach einigen Wickelflügel-Umdrehungen losgelassen und in die Anwicklung eingebunden.

Die Stellung der Wickeldorne bei der Anwicklung ist nahezu in Linie zur Wickelflügelachse, wodurch eine möglichst schmale Anwicklung erreicht wird.



Anfangswicklung

Grundwicklung:

Der Wickeldornbalken wird variable durch Vorwahl über die elektronische Steuerung mehrfach auf- und abgefahren, um die gewünschte Knäuelform zu erreichen. Dabei läuft der Wickeldorn mit erhöhter Geschwindigkeit, wodurch eine offene, gitterartige Garnverlegung entsteht.

Das Verhältnis Dornzahl zur Wickelflügeldrehzahl kann in jeder Dornbalkenposition stufenlos verstellt und abgespeichert werden



Grundwicklung

Deckwicklung:

Die Drehgeschwindigkeit des Wickeldornes wird bei gleichbleibender Geschwindigkeit der Wickelflügel vermindert, wodurch eine geschlossene, dichte Fadenverlegung entsteht. Die Fadenverlegung im Bereich der Deckwicklung gestaltet das endgültige Aussehen des Knäuels und ist daher stufenlos einstellbar. Durch die Veränderung des Neigungswinkels des Wickeldornbalkens bei der Deckwicklung wird die Größe der Knäuelöffnung bestimmt. Wahlweise kann durch Saugzylinder ein rundes Etikett aus dem Etikettenmagazin entnommen und auf dem Knäuel positioniert werden. Durch die Deckwicklung wird dieses Etikett in das Knäuel eingebunden.



Deckwicklung

Umfangswicklung:

Durch Betätigen eines Umschalters lassen sich Knäuel wahlweise mit oder ohne eine Umfangswicklung herstellen. Die gewünschte Breite, das Volumen und die Dichte der Fadenverlegung des Umbandes lassen sich einfach einstellen.

Nach Abschluß des Wickelvorganges stoppt die Maschine und der Faden wird in die ausgefahrenen Messer eingelegt. Beim Zurückfahren der Messer wird der Faden in die Öse der im Knäuel eingestochenen Einzugsnadeln eingelegt. Das Messer schneidet den Faden ab und klemmt ihn für den nächsten Wickelvorgang fest. Gleichzeitig zieht die Nadel den Faden in das fertige Knäuel ein. Die fertigen Knäuel werden vom Wickeldorn abgestreift und entsprechend ihrer weiteren Verarbeitung dem geeigneten Transportsystem übergeben.



Umfangswicklung

JBF Maschinen GmbH

Flurstraße 8 - D-88367 Hohentengen - Tel. 07572 / 7641 - 0 - Fax 07572 / 7641 - 30

Internet: www.jbf-maschinen.de / E-mail: info@jbf-maschinen.de

Knäuel-Wickelautomat KW 765 and KW 765 G

Zusatzeinrichtungen:

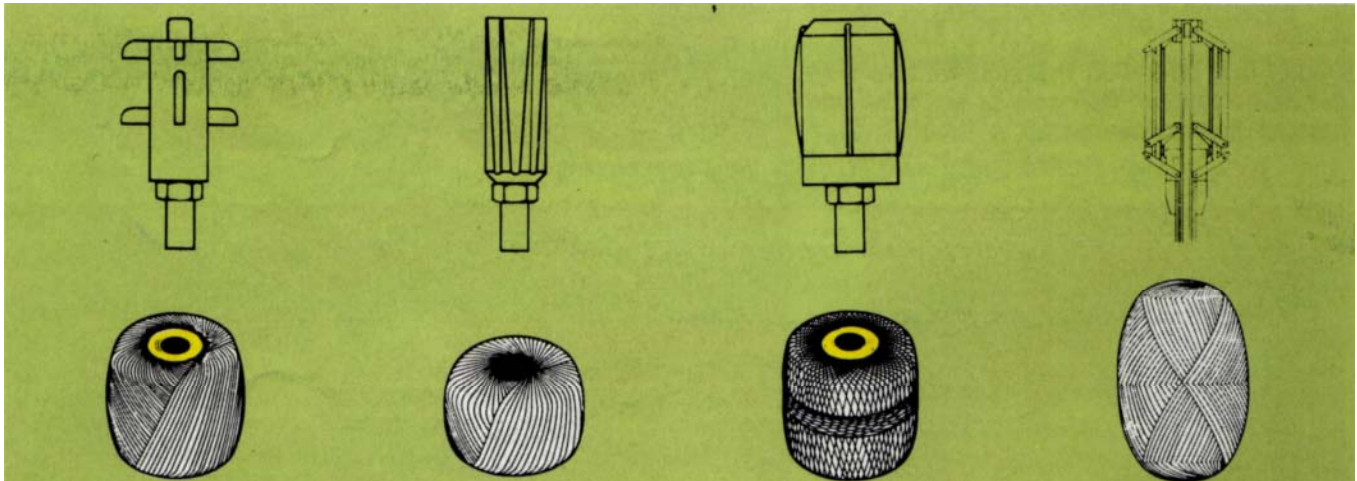
- Automatische Hülsenzufuhreinrichtung
- Automatische Etikettiereinrichtung
- Spulengatter mit Reserveanknüpfung
- Handstrickgarnwicklung 3 bis 8 Kreuz und / oder Glattwicklung
- Austauschätze für ein weiteres Hülsen- und Etikettenformat
- Endfadensfesthaltung
- Fadenspannungsausgleich
- Maschinenabstellung bei Fadenbruch

- Fadenbruchabstellung mit automatischer Zählereinrichtung
- Zykluszähler mit Vorwahlmöglichkeit und Produktionszähler (im Bedientableau integriert)
- Knäueltransportband mit Hochförderer
- Automatische Zuführung zu vollautomatischen JBF-Verpackungsmaschinen

Produktionsdaten:

- Abhängig von Knäuelgewicht und Garnqualität.

Wickeldornformen und Wickelarten



Spreizdorn

zum Bewickeln von Hülsen mit großem Durchmesser

Massivdorn

zum Wickeln hülsenloser Knäuel

Hülsenmassivdorn

zum Herstellen von Knäuel auf Hülsen mit kleinem Durchmesser

Spreizdorn

zum Wickeln von Handstrickgarnknäuel

Wickeldorngrößen

Massivdorn

Durchmesser
Bewicklungslänge

KW 765

8 - 52 mm
12 - 85 mm

KW 765 G

27 - 52 mm
22 - 130 mm

Hülsenmassivdorn

Hülseninnendurchmesser
Hülsenlänge

8 - 52 mm
12 - 85 mm

27 - 52 mm
12 - 85 mm

Spreizdorn

Hülseninnendurchmesser
Hülsenlänge

35 - 57 mm
12 - 85 mm

35 - 90 mm
12 - 100 mm

Technische Daten:

Wickelstellen
Spindelteilung
Drehzahl der Wickelflügel
Etikettendurchmesser
Knäuelgewichte
Knäuelaußendurchmesser
Knäuellänge
Materialvorlage
Anschlußwert
Luftverbrauch

KW 765

10, 16 oder 20
165.1 mm (5.51")
max. 2200 1/min.
22 - 45 mm
ca. 1 - 50 g
max. 85 mm
max. 90 mm
Spulen max. 300 mm \varnothing , 450 mm lang
5.0 kw
bei 10 Stellen max. 1,5 m³/h
bei 16 Stellen max. 2.0 m³/h
bei 20 Stellen max. 2.5 m³/h
6.0 bar
bei 10 Stellen ca. 1800 kg
bei 16 Stellen ca. 2150 kg
bei 20 Stellen ca. 2350 kg
ca. 8.5 m²

KW 765 G

10 oder 16
203.3 mm (8")
max 2000 1/min.
25 - 60 mm
ca. 50 - 150 g
max. 120 mm
max. 130 mm
5.0 kw
max. 2 m³/h
6.0 bar
ca. 2350 kg
ca. 11 m²

Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.

JBF Maschinen GmbH

Flurstraße 8 - D-88367 Hohentengen - Tel. 07572 / 7641 - 0 - Fax 07572 / 7641 - 30

Internet: www.jbf-maschinen.de / E-mail: info@jbf-maschinen.de