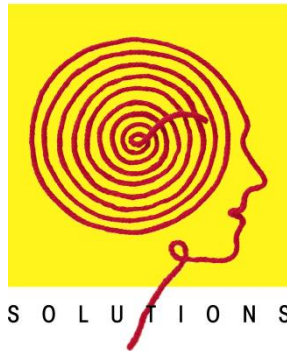


JBF

Maschinen GmbH

Präzisions-Spulmaschine **Multi Head Winder MHW** mit elektronischer Verlegung

INTELLIGENT
YARN PROCESSING



Abbildungen zeigen optionale Ausrüstungen

Präzisions-Spulmaschine MHW mit elektronischer Verlegung

Besonderheiten:

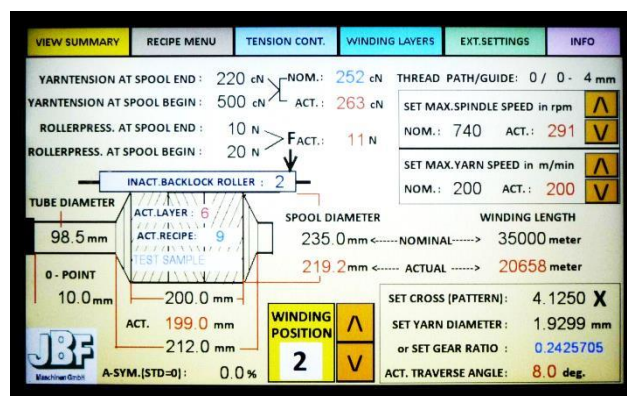
- Spulprogramm individuell je Spulstelle einstellbar
- Rein elektronische Fadenverlegung / variable Verlegebreite
- Durchmesser abhängig gesteuerte Verlegung
- Eingabe der Anzahl Kreuzungen und der Fadendicke zur automatischen Errechnung des entsprechenden Getriebefaktors unabhängig vom Verlegehub. Parameter während des Spulvorgangs veränderbar
- Einstellbare Spulparameter, max. 6 Lagen über Wickellänge:
 - Garndicke und die Anzahl Kreuzungen ($1X^{-1/16}X$) oder Getriebeverhältnis
 - Anzahl Kreuzungen über die Verlegebreite, mit Einhaltung der Fadendicke bei Änderung des Verlegehubs, somit Erhalt des Kreuzungsbildes durch automatisch korrigiertes Getriebeverhältnis
- Parallel-Wicklung möglich
- Wechselbarer Spulendorn für zylindrische oder konische Spulen
- Spulendorn mit pneumatisch gespannten Hülsen, hülsenloser Betrieb möglich
- Rücklaufsperre der Verlegeschwinge pneumatisch gesteuert
- Lieferwerk mit einstellbarer Fadenspannung
- Einstellbare Fadenspannung, z.B. lineare Änderung von Spulstart bis Spulende
- Optional: aktive Abrolleinrichtung für Vorlagespulen nach Kundenanforderung
- Optional: selbsteinfädelnde Fadenführer
- Absaugeinrichtung



Abbildung mit optionalen Ausrüstungen

Bedieneinheit / Anzeigeeinheit:

- 10 " Farb-Touch-Screen
- Einfache Eingabe aller Spulparameter inkl. Spulenanspressdruck
- Fehlermeldungen in Klartext
- Rezeptspeicher für Spulprogramme incl.:
 - max. Dornzahl / max. Fadengeschwindigkeit
 - Anzahl Kreuzungen und Fadendicke bzw. Kreuzungsverhältnis
 - Änderung Verlegebreite in Abhängigkeit vom Spulendurchmesser oder Anzahl der Dornumdrehungen, vorwählbar
 - Einstellung des Lieferwerks in Abhängigkeit vom Spulendurchmesser, somit indirekte Anpassung der Fadenspannung
 - Änderung des Anpressdrucks in Abhängigkeit vom Spulendurchmesser über den gesamten Spulvorgang vorwählbar
 - Maschinenstopp nach Erreichen der eingestellten Lauflänge oder des eingestellten Spulendurchmessers
- Rezeptspeicher auf USB-Stick



Technische Daten: (Technische Änderungen vorbehalten)

Anzahl Spulköpfe je Spuleinheit:	1 - 3, Teilung 600 mm
Erreichbare Spulgeschwindigkeit:	max. 1000 m/min, abhängig von Kreuzung, Garndurchmesser und –qualität, konstant über den gesamten Wickelvorgang einstellbar
Spindeldrehzahl:	von 50 bis 2500 U/min
Verlegebreite:	10 mm - max. 340 mm (13,5") optional: 420 mm (16,5")
Garndurchmesser:	max. ca. 10 mm, abhängig vom Material
Spulendurchmesser:	max. 350 mm (14") optional: 410 mm (16")
Spuldorn:	wechselbar, für zylindrische oder konische Spulen
Spuldorn-Durchmesser:	ab 10 mm
Max. Spulengewicht:	30 kg
Spindelantrieb Umrichter gesteuert:	1,1 kW, einzeln je Spulstelle
Vorlagenmaße bei Überkopfabzug:	Höhe max. 500 mm, Flanschdurchmesser max. 250 mm

JBF Maschinen GmbH

Flurstrasse 8 - D-88367 Hohentengen / Deutschland
 Tel. +49 (0)7572 / 7641-0 - Fax +49 (0)7572 / 7641-30
 E-mail: info@jbf-maschinen.de

www.jbf-maschinen.de