

Maschinen GmbH

Bandrollautomat TRA 1 SG für große Rollen bis zu einem Durchmesser von 635 mm

INTELLIGENT
RIBBON PROCESSING

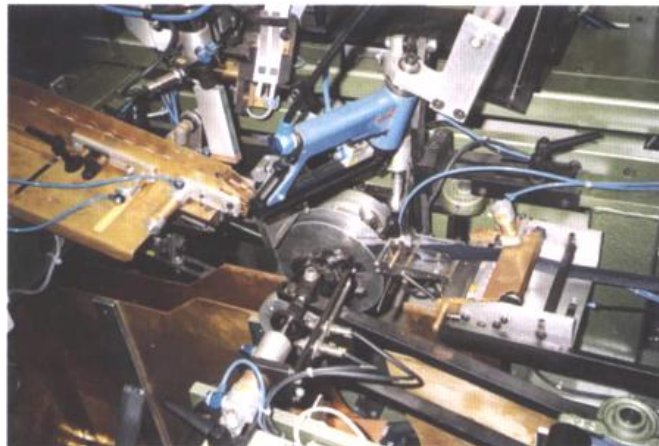


Bandrollautomat TRA 1 SG

Bandrollautomat TRA 1 SG für große Rollen bis zu einem Durchmesser von 635 mm.

Maschine ausgerüstet mit:

- Spanneinrichtung für Hülsen ohne Seitenscheiben.
- der Bandanfang wird über Klemmfinger während des gesamten Wickelvorgangs auf der Hülse geklemmt.
- Kleine einstellbare Bandverlegeeinrichtung für Bänder mit Webkante
- Wickeldorn auf einer Schwinge für eine konstante Bandposition, Abschneideposition und Etikettierposition über den gesamten Wickeldurchmesser. Dadurch kurze Wechselzeiten pro Zyklus.
- Zykluszähler
- Lauflängenzähler als Meterzähler
- Bandfehler-Sucheinrichtung (defekt sensing) mit separatem Spulenauswurf
- verstellbare Bandführer für unterschiedliche Bandbreiten



Zusatzeinrichtungen:

- Automatische Zuführung der Hülsen durch einen Vibrationsförderer.
- Geschwindigkeitsregelung des Wickeldornes bei zunehmenden Spulendurchmesser für eine konstante Bandgeschwindigkeit und Bandspannung über den gesamten Wickelvorgang.
- Bandendefixierung wahlweise über Etikett oder Klammerapparat.
- Spulengatter für spannungsfreie Materialzuführung wahlweise von einer Spule, einer Trägerrolle oder durch Abzug aus einer Tonne (Kombinationen dieser Alternativen in einem Spulengatter sind möglich).
- Bandensensor mit Maschinenstopp und Klemmung des Bandes im Spulengatter zum leichten Anknüpfen des neuen Bandes
- Spulengatter mit Reserveanknüpfung.
- Spulengatter mit horizontalem Ablaufsteller für auf sich selbst gerollte Vorlagerollen.

Produktionsdaten:

- abhängig vom Kerndurchmesser und maximal möglicher Bandgeschwindigkeit (Wechselzeiten pro Zyklus ca. 8 – 10 Sekunden):
 - mit 25 Meter Bandlänge: Ca. 3 Rollen / Minute

Technische Daten:

(Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten)

Wickelstellen:	1
Bandbreiten:	15 – 100 mm, schweres Gurtmaterial: 15 – 60 mm
Durchmesser des Fertigprodukts:	Max. 635 mm
Kerninnendurchmesser:	Ab 12 mm
Drehzahl Wickelkopf:	Max. ca. 2000 1/min
Bandgeschwindigkeit:	Max. 400 m/min
Wickellänge:	Einstellbar über Meterzähler
Materialvorlage:	Zylindrische Spulen, max. 500 mm Ø, 500 mm lang, oder Abzug aus Tonnen.
Anschlusswert:	Ca. 2,2 kW mit Spulengatter, je nach Ausführung, 230 V, 1 Phase
Luftverbrauch:	Max. 1,5 m ³ /h
Luftdruck:	6,0 bar
Maschinengewicht:	Ca. 800 kg
Flächenbedarf:	Maschine: ca. 1300 x 1200 mm Spulengatter: ca. 1500 x 1000 mm (je nach Ausführung.)

JBF Maschinen GmbH

Flurstrasse 8 - D-88367 Hohentengen - Tel. +49 (0)75 72 - 76 41-0 - Fax +49 (0)75 72 - 76 41 30
Internet: www.jbf-maschinen.de / E-mail: info@jbf-maschinen.de