

# JBF

Maschinen GmbH

## Vollautomatische Roll- und Spulmaschine für Bänder, Seile und Schnüre

### TRA 1 / TRA 1 V

INTELLIGENT  
RIBBON PROCESSING



SOLUTIONS

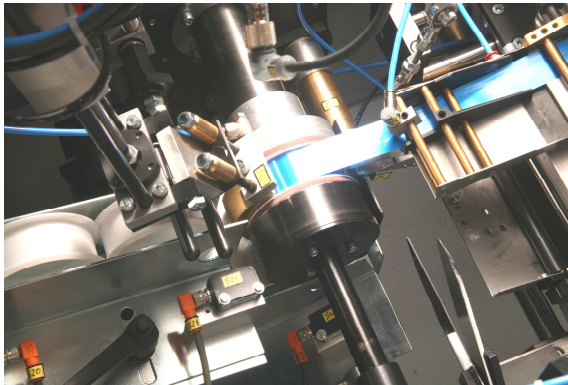


# Automatische Roll-/Spulmaschine für Seile und Bänder TRA 1 / TRA 1 V

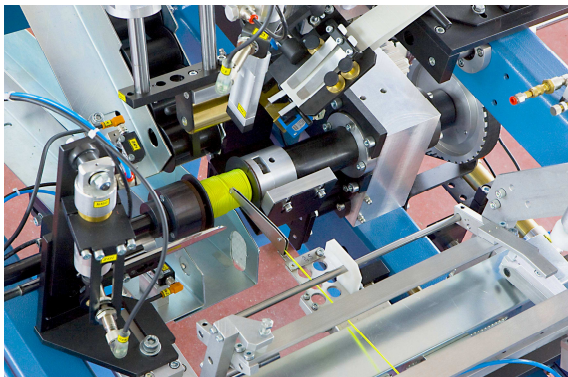
## Vollautomatische Maschine zum Rollen von Textil- und Kunststoffbändern (in Breiten von 5 bis 80 mm) oder Seilen ( $\varnothing$ ca. 0,5 - 6 mm) bis zu einem maximalen Rollendurchmesser von 300 mm und einer Rollenlänge von 80 mm.

Das vom vorherigen Wickelvorgang im Band-/Fadenführer geklemmte Band oder Seil wird zur Mitte der Trägerhülse geführt. Mit Hilfe einer automatisch zugeführten Selbstklebeetikette von der Etikettierstation wird der Wickelanfang auf der Trägerhülse sicher fixiert.

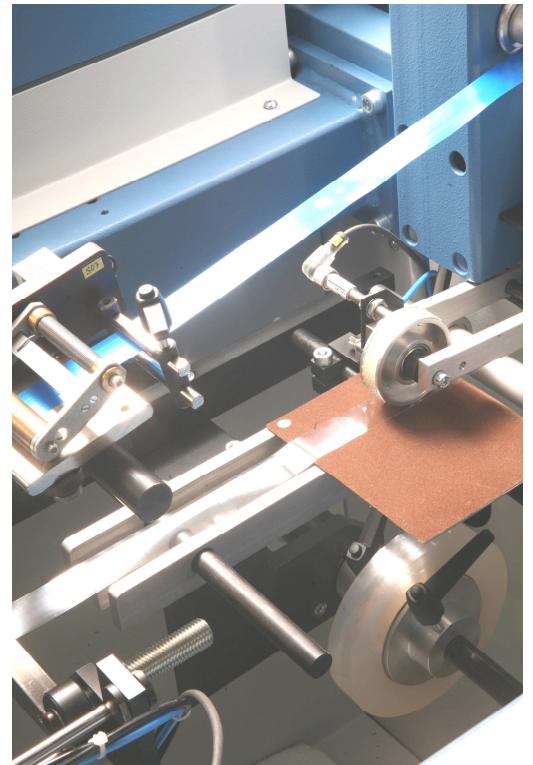
Der Wickelvorgang beginnt und die Maschine rollt, bis die elektronisch voreingestellte Lauflänge erreicht ist. Die Maschine stoppt, der Band-/Fadenführer bewegt sich aus dem Wickelbereich heraus und die Schere schneidet das Wickelgut ab. Von einer Rolle wird ein Folienstreifen unter das Band-/Seilende geführt (Option). Der Wickelkopf dreht weiter bis die Spule vollständig mit Folie bedeckt ist. Eine automatisch zugeführte Selbstklebeetikette fixiert das Folienende sicher auf der fertigen Spule, ohne dass das Wickelgut beklebt wird. Der Wickelkopf löst die Klemmung, die die fertige Rolle festhält. Der neue Zyklus beginnt mit der Einlage einer neuen Trägerhülse.



Version: TRA 1  
Band-Rolleinheit



Version: TRA 1 V  
Seil-Verlegeeinheit



optional: Folien-  
Verpackungseinheit

### Zusatzeinrichtungen:

- Automatische Zuführung von Trägerhülsen mit oder ohne Bordscheibe durch einen Vibrationsförderer.
- Manuell beschicktes Hülsenmagazin.
- Spannungs- und verdrehungsfreie Materialzuführung wahlweise von einer zylindrischen Trägerspule oder durch Abzug aus einer Tonne.
- Heißschneideeinrichtung
- Automatische Folienverpackungseinrichtung mit automatischer Verklebung mit Selbstklebeetiketten
- Längenmeßsystem mit Andruckrolle

### Produktionsdaten:

Abhängig vom Rollendurchmesser, bei 70 mm  $\varnothing$  und 3 m Bandlänge: ca. 12 Spulen / Minute

### Technische Daten:

Wickelstellen:	1
Drehzahl Wickelkopf:	max. 1940 1/min
Rollgeschwindigkeit:	max. 400 m / min
Wickellänge:	stufenlos einstellbar über Meterzähler
Materialvorlage:	zylindrische Spulen, max. 500 mm $\varnothing$ , 500 mm lang oder Abzug aus einer Tonne
Anschlusswert:	1,5 kW mit Spulengatter
Luftverbrauch:	max. 1,5 m <sup>3</sup> /h
Luftdruck:	6,0 bar
Maschinengewicht:	ca. 500 kg
Flächenbedarf:	ca. 3,5 m <sup>2</sup>