

Maschinen GmbH

# Automatische Strängchen- Wickelmaschine TSA 2

INTELLIGENT  
RIBBON PROCESSING



# Automatische Strängchen-Wickelmaschine TSA 2

## Vollautomatische Maschine für Stränge aus Garn und Bändern

Das vom vorherigen Wickelvorgang im Bandführer geklemmte Band fährt in den Bereich des Wickeltisches vor, wo das Band festgeklemmt wird.

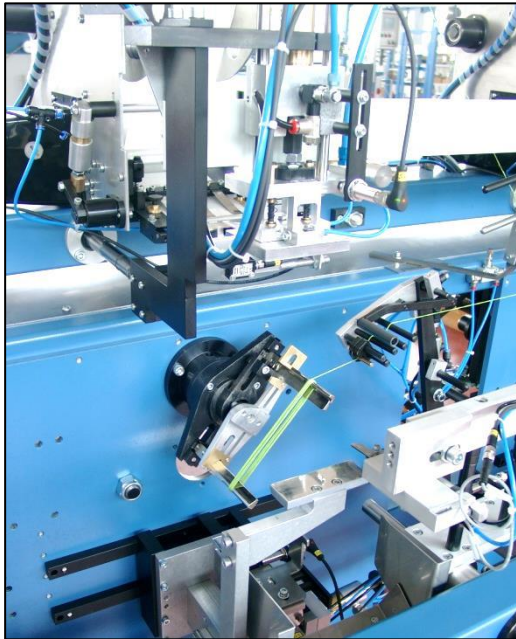
Der Wickelvorgang beginnt und die Maschine wickelt, bis die elektronisch voreingestellte Lauflänge erreicht ist. Die Maschine stoppt in Nullposition. Der Bandführer fährt zurück, gleichzeitig wird das Band gehalten und abgeschnitten..

Die Banderolierung der Schleife erfolgt mit einer auf einem Trägerband automatisch zugeführten Selbstklebe-

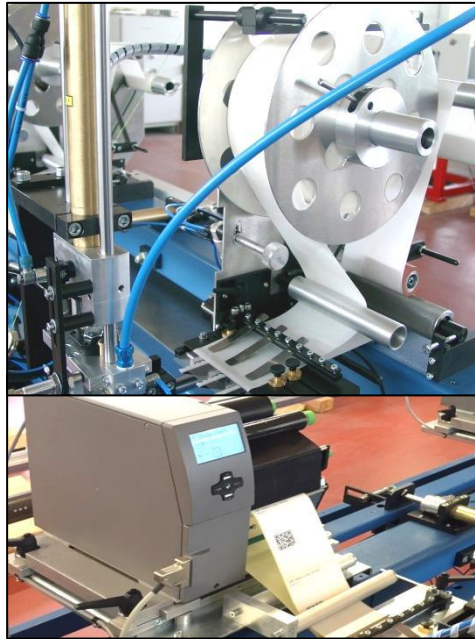
bänderole. Eine Saugereinrichtung übernimmt die Selbstklebebänderole von der Spendeckante während des Wickelzyklusses. Der Banderolierzylinder führt eine klebende Seite der Bänderole zum Strang. Die ermöglicht eine enge Positionierung am fertigen Produkt.

Dann wird die Bänderole um den Strang geformt und geschlossen. Danach wird der Endfaden automatisch abgeschnitten.

Das Banderolierte Produkt wird abgestoßen und fällt über eine Rutsche in ein Behältnis.



Wickeltisch



Abrolleinrichtung für Bänderolen.  
Option: Thermo-transfer Drucker



Bedieneinheit

### Optionale Zusatzeinrichtungen:

- Automatische Abnahmeeinrichtung, die die fertigen Strängchen in eine Box oder auf ein Förderband ablegt.
- Angetriebenes Spulengatter.
- Zykluszähler mit Vorwahlmöglichkeit.
- Defect sensing, Maschinenabstellung bei Band- oder Garnfehler
- Heiß-Schneideinrichtung, um die Fadenenden zu versiegeln
- Verlegeeinrichtung für Garn

### Produktionsdaten:

Abhängig von der Wickellänge und der Art der Bänderolen:  
Ca. 12 – 16 Strängchen pro Minute  
(bei Strangbreite 140 mm)

### Technische Daten:

(Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten)

Wickelstellen:	2
Drehzahl des Wickeltisches:	max. 750 U/min
Wickelgeschwindigkeit:	max. 400 m / min
Bandbreiten:	max. 50 mm, weitere Abmessungen auf Anfrage
Wickeltischabmessungen:	100 – 165 mm breit, weitere Abmessungen auf Anfrage.
Wickellänge:	einstellbar
Materialvorlage:	zylindrische Spulen, max. 500 mm Ø, 500 mm lang, Band-Rollen oder Bandabzug aus einer Tonne
Anschlusswert:	0,75 kW
Luftverbrauch:	ca. 0,75 m <sup>3</sup> /h
Luftdruck:	6,0 bar
Maschinengewicht:	ca. 450 kg
Flächenbedarf:	ca. 4 m <sup>2</sup>